

FLAVEX Naturextrakte GmbH

Votre partenaire pour l'extraction supercritique de plantes

Dr. K.-W. Quirin

FLAVEX a été fondée en 1986. C'est une société indépendante spécialisée dans l'extraction supercritique de plantes. Tous les produits sont développés, fabriqués et certifiés sur son site allemand près de la frontière de la France et des pays du Benelux.

FLAVEX fournit l'industrie cosmétique, la parfumerie, l'aromathérapie, l'industrie alimentaire et des compléments alimentaires avec des arômes, des parfums et des substances bioactives innovants et de haute qualité déjà depuis plus de 20 ans.

Elle agit selon le credo: le savoir crée l'innovation et l'innovation crée des marchés.

La méthode d'extraction

L'extraction supercritique est une méthode très douce, naturelle et respectueuse de l'environnement. Elle est mise en place avec du dioxyde de carbone sous pression. Ce gaz, connu dans les boissons gazeuses, est totalement inoffensif et idéal pour l'extraction de substances lipophiles végétales. Ce processus ne produit aucun résidu nocif pour l'environnement, ni aucune émission. Les germes sont éliminés et il n'existe pas de résidus de solvant dans l'extrait. En outre, l'extraction se déroule sans stress thermique et a lieu en l'absence d'oxygène, ce qui permet de préserver les composants précieux et sensibles. Cette méthode est conforme aux critères pour la production d'extraits à certification biologique.



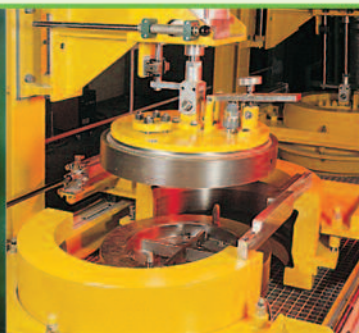
FLAVEX propose donc non seulement des extraits CO₂ conventionnels, mais aussi des produits certifiés biologiques, aussi bien selon le droit européen CE 834/2007 que selon la norme américaine USDA-NOP.

Les extraits CO₂ ont aussi obtenu le statut GRAS (GRAS = generally recognized as safe) délivré par la FDA (Food and Drug Administration).

L'équipement pour l'extraction

FLAVEX s'étend sur 4000 mètres carrés de superficie. Celle-ci comprend les bureaux, la production, le laboratoire et l'entrepôt de matières premières et des extraits fabriqués. L'entreprise transforme environ 1000 Tonnes de matières végétales par an. Elle utilise cinq lignes de différentes tailles pour réaliser l'extraction à l'échelle de production industrielle, de pilote et d'essai. Deux des lignes de production sont prévues pour des pressions jusqu'à 500 bars. En plus des solides, il est possible d'extraire des matières premières liquides.

Chaque ligne d'extraction est constamment optimisée. Les lignes sont équipées de technique de commande et de réglementation modernes. Elles sont bien adaptées pour résoudre des problèmes de séparations complexes, mais aussi pour fournir des résultats reproductibles et des produits vali-



dés. L'équipement est conçu de telle sorte que l'alcool peut être utilisé comme agent d'entraînement. Une extraction brevetée à contre-courant avec du dioxyde de carbone liquide peut ainsi être utilisée comme une étape supplémentaire de séparation. Le système permet une meilleure séparation des composants volatils, ce qui représente un avantage important lorsque des petites quantités de ceux-ci doivent être séparées d'une matrice.

La qualité des produits

Outre le design et le savoir-faire technologique en matière de lignes à haute pression, FLAVEX a acquis depuis des années une vaste expérience dans la sélection des extraits végétaux de haute qualité. L'entreprise a de bonnes connaissances en phytochimie et en analyse d'extraits. Elle utilise d'ailleurs des instruments modernes qui sont à la hauteur des innovations techniques. Une documentation détaillée de toutes les étapes du processus (le processus commençant



par l'analyse des matières premières et se terminant au certificat d'analyse des extraits) garantit la pureté, la cohérence et l'authenticité de tous les extraits FLAVEX.



L'entreprise bénéficie d'une certification selon la norme DIN EN ISO 9001:2008, prouvant sa qualité.

À l'avenir, elle bénéficiera aussi de la norme EN ISO 14001:2004 qui mettra en valeur son respect pour l'environnement et prouvera qu'elle prend en compte l'impact de son activité sur celui-ci.

Un prix d'excellence pour une qualité remarquable

L'attribution du Prix Frost & Sullivan en 2005 a reconnu et honoré les compétences exceptionnelles de FLAVEX, mais aussi ses efforts continus en recherche et développement et son progrès technique dans son activité. Cette récompense confirme la bonne réputation que la société

a acquise au fil du temps dans la production d'extraits CO2 de qualité supérieure. Sa remarquable infrastructure est le facteur majeur qui a contribué à la réussite de l'entreprise. Celle-ci a permis un important développement technologique et de nombreuses innovations en ce qui concerne les produits.

FLAVEX assure aussi sa croissance en se concentrant en majeure partie sur la qualité, en s'engageant fortement pour le développement de tous ses départements, ainsi qu'en proposant une documentation détaillée de ses produits et des procédés utilisés.

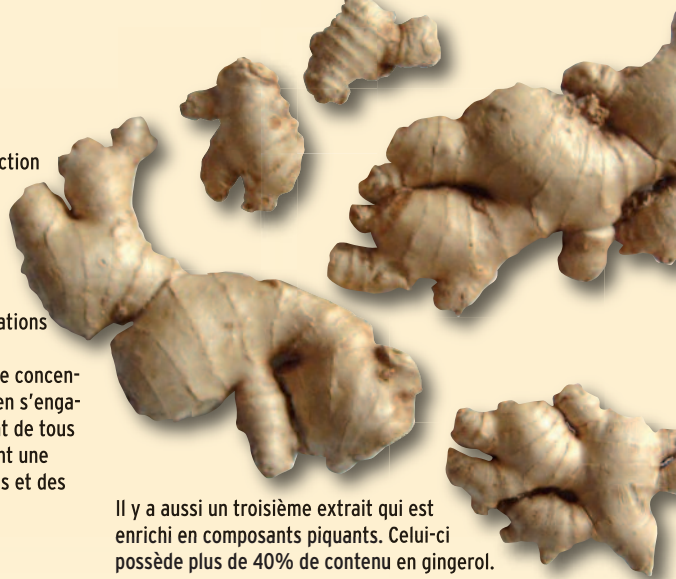
Exemples de produits

FLAVEX propose des extraits d'environ 100 plantes différentes. Ces extraits sont des huiles grasses, des arômes naturels, des extraits avec des propriétés antimicrobiennes, anti-inflammatoires ou encore d'autres extraits bioactifs efficaces comme les antioxydants. La liste des produits, ainsi que les fiches techniques et les fiches de données de sécurité des produits standards sont accessibles sur le site www.flavex.com.

Ces produits sont par exemple les différents types de romarin et de sauge antioxydants. Leurs substances actives sont respectivement les phénols diterpéniques avec l'acide carnosique comme marqueur le plus important. Ceux-ci permettent non seulement de retarder l'oxydation des huiles grasses et essentielles ou bien des caroténoïdes dans les aliments. Mais, ils possèdent également une large palette dans l'activité antimicrobienne. De plus, ils sont utilisés comme capteurs de radicaux dans les compléments alimentaires et les cosmétiques, où ils peuvent également développer des propriétés anti-inflammatoires. Son efficacité contre les radicaux libres lui confère des propriétés contre le vieillissement.

De même, les extraits de racines de gingembre peuvent avoir des applications différentes. L'extrait sélectif, qui se compose presque exclusivement d'éléments volatils, est non seulement bien adapté pour les applications alimentaires, mais peut aussi être utilisé comme un élément tout nouveau et particulier dans la parfumerie fine.

L'extrait total de gingembre contient des éléments volatils, mais aussi des substances piquantes sous forme concentrée. Ces constituants sont présents dans la même proportion que dans la matière première botanique. Il existe d'intéressantes applications pour de savoureux produits exotiques, pour les viandes et les sauces. L'extrait est également souvent utilisé dans les médicaments naturels et les produits cosmétiques.



Il y a aussi un troisième extrait qui est enrichi en composants piquants. Celui-ci possède plus de 40% de contenu en gingerol.

L'orientation client

FLAVEX établit une coopération confiante et constructive avec les clients industriels à travers le monde, indépendamment de la taille de l'entreprise.

Ces employés qualifiés sont capables de répondre aux diverses demandes et d'accompagner différents projets. Ils s'engagent à être des conseillers, des partenaires, et veillent à résoudre les problèmes.

L'équipe de vente vous enverra volontiers de plus amples informations et des échantillons sur demande. Tous les produits standards sont disponibles en stock.

Les extraits CO2 de FLAVEX offrent un avantage concurrentiel intéressant et donnent aussi à vos produits une note spéciale.



FLAVEX Naturextrakte GmbH
Nordstraße 7 · D-66780 Rehlingen
Fon +49 - (0) 68 35 / 91 95 0
Fax +49 - (0) 68 35 / 91 95 95
info@flavex.com
www.flavex.com

