



Experience the essence of nature

FLAVEX Naturextrakte

Das Beste aus der Natur für Ihr Produkt

Unsere Kernkompetenz liegt in der schonenden Gewinnung empfindlicher natürlicher Pflanzenwirkstoffe durch Extraktion mit überkritischem Kohlendioxid als natürliches Lösungsmittel. Unsere Firma wurde 1986 gegründet und wächst seitdem stetig und erfolgreich am internationalen Markt. Alle Produkte werden am deutschen Standort Rehlingen-Siersburg nahe der Grenze zu Frankreich und den Benelux-Staaten entwickelt, hergestellt und zertifiziert.

Die CO₂-Extrakte aus Kräutern und Gewürzen können Sie als bioaktive Wirkstoffe, Duftstoffe oder Aromen verwenden. So bringen Sie hochkonzentrierte Natur in Ihre Kosmetik, Parfüms, Nahrungsergänzung und Lebensmittel.

Ein Gewinn für Ihre Produkte

CO₂-Extrakte sind hochkonzentriert und haben bereits in geringer Dosierung eine gute Wirkung. Nahrungsergänzungsprodukte profitieren von einem **hohen Wirkstoffgehalt**. Die sanfte Extraktionsmethode ohne Temperaturbelastung bewahrt die empfindlichen Kopfnoten. Ihre Produkte erhalten so frische spritzige Akzente.

CO₂-Extrakte sind **keimfrei** und benötigen selbst **keine Zusatzstoffe oder Konservierungsmittel**. Viele können sogar die Konservierung Ihres Produktes unterstützen. CO₂-Extrakte sind **einfach zu deklarieren**, da sie frei von Lösungsmitteln und Zusatzstoffen sind. Sie bestehen ausschließlich aus Extrakt-Komponenten. Aufgrund ihrer Zusammensetzung und Konsistenz eignen sich unsere CO₂-Extrakte **ausgezeichnet für die Softgel Verkapselung**. Sie können leicht mit Pflanzenölen standardisiert werden. Eine umfangreiche Auswahl an CO₂-Extrakten ist in **zertifizierter Bio-Qualität** lieferbar.

Sie suchen 100 % natürliche Pflanzen-Extrakte für Ihre Entwicklungen? Bitte sprechen Sie uns an.

Die Vorteile unserer CO₂-Extrakte

- ✓ Hohe Stabilität
- ✓ Lange Mindesthaltbarkeit
- ✓ Frisches Aroma
- ✓ Sparsame Dosierung
- ✓ Einfache Clean Label Deklaration
- ✓ Frei von
 - Lebensmittel-Allergenen
 - anorganischen Salzen
 - Lösungsmittelrückständen
- ✓ Umweltfreundliches Verfahren



Nordstraße 7 · D-66780 Rehlingen
 Fon +49 68 35 91 95 0 · Fax +49 68 35 91 95 95
 info@flavex.com · www.flavex.com

CO₂-Extraktionstechnologie

Die smarte Lösung

Kohlendioxid unter Druck ist ein sicheres Lösungsmittel, das nach Verwendung keine Rückstände hinterlässt. Überkritisches CO₂ ist ein moderner und willkommener Ersatz für traditionelle organische Lösungsmittel.

Ein selektives und schonendes Verfahren

Durch Variation von Gasdichte und Druck oder durch Zusatz von Ethanol als Co-Solvent können wir die Lösungsfähigkeit und Selektivität dem Rohstoff anpassen. Wir verwenden hochreines natürliches Kohlendioxid vulkanischen Ursprungs aus der Region bei einem Druck bis zu 500 bar oberhalb der kritischen Temperatur von 31°C. Das sanfte Verfahren extrahiert empfindliche Wirk-, Aroma- und Duftstoffe unter Ausschluss von Sauerstoff.

Eine flexible Methode für herausragende Qualität

Mit einer einzigen Methode können wir aus einem Rohstoff verschiedene Extrakte gewinnen. Insbesondere unterscheiden wir zwischen Selektiv-Extrakten, als Ersatz für Wasserdampfdestillate, und Total-Extrakten, die mit Hexanauszügen vergleichbar sind. CO₂-Extrakte bestehen im Vergleich zu Produkten aus anderen Herstellverfahren durch ein natürlicheres Aroma, einen frischeren, authentischen Duft und einen höheren Wirkstoffgehalt.

Modernste Anlagen – Maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen

Wir betreiben mehrere Extraktionsanlagen im Labor-, Pilot- und Produktionsmaßstab. Ihre Kapazität reicht von einigen Kilogramm bis zu mehreren Tonnen pflanzlicher Rohstoffe pro Tag, insgesamt etwa 1400 Tonnen im Jahr. Neben Feststoffen extrahieren und fraktionieren wir ebenfalls flüssige Produkte. Die FLAVEX-Extraktionsanlagen sind mit modernster Steuerungs- und Regelungstechnik ausgestattet. Dies gewährleistet eine zuverlässige Extraktproduktion und reproduzierbare Ergebnisse.



Pflanzenrohstoffe - Qualität von Anfang an

Unsere pflanzlichen Rohstoffe beziehen wir von allen Kontinenten. Identität, Verfügbarkeit und Qualität sind grundlegende Kriterien für unseren Rohstoffeinkauf. Indem wir verschiedene Lieferquellen nutzen und langfristige Beziehungen zu den Anbaubetrieben unterhalten, sichern wir für Sie die konstante Verfügbarkeit unserer Extrakte.

Unser großes Rohwarenlager ist mit einer Luft- und Feuchtigkeitsregelung sowie einer Schädlingsüberwachung ausgestattet. Die Kapazität liegt bei 700 Tonnen pflanzlicher Rohstoffe, was etwa der Hälfte des Jahresbedarfs entspricht. Dies erhöht die Liefersicherheit und erlaubt es uns die Rohstoffe zum bestmöglichen Zeitpunkt einzukaufen.

Durch die sorgfältige Vorbereitung des Ausgangsmaterials beeinflussen wir entscheidend die Ausbeute und Qualität unserer Endprodukte.

Durch Veredlung zum perfekten Produkt

Der Rohextrakt wird durch physikalische Methoden wie Homogenisieren, Filtrieren oder Zentrifugieren zu einem hochwertigen Endprodukt weiterverarbeitet. Der gesamte Produktionsablauf erfolgt innerhalb des Betriebes.



Qualitätskontrolle - Damit Sie auf der sicheren Seite sind

Unsere geschulten Mitarbeiter in der Qualitätskontrolle setzen moderne analytische Verfahren ein, die für die Produktion von authentischen Pflanzenextrakten höchster Qualität unentbehrlich sind.

